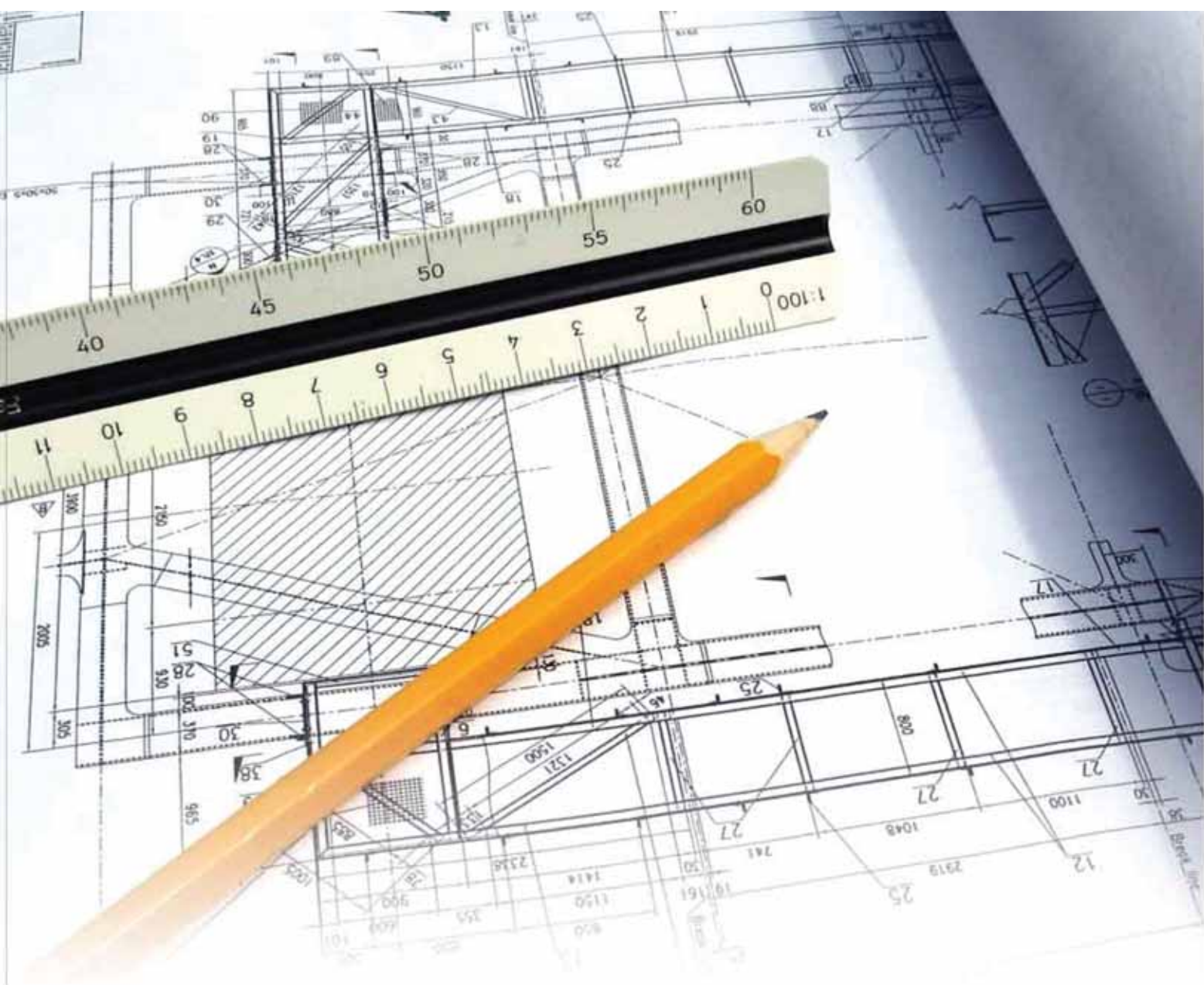






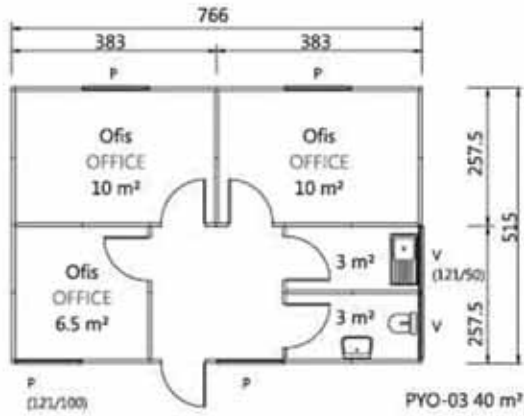




Some of our Projects



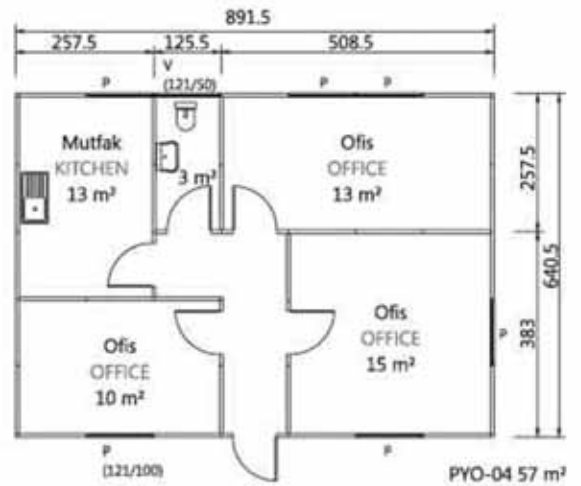
PREFABRICATED OFFICE BUILDINGS



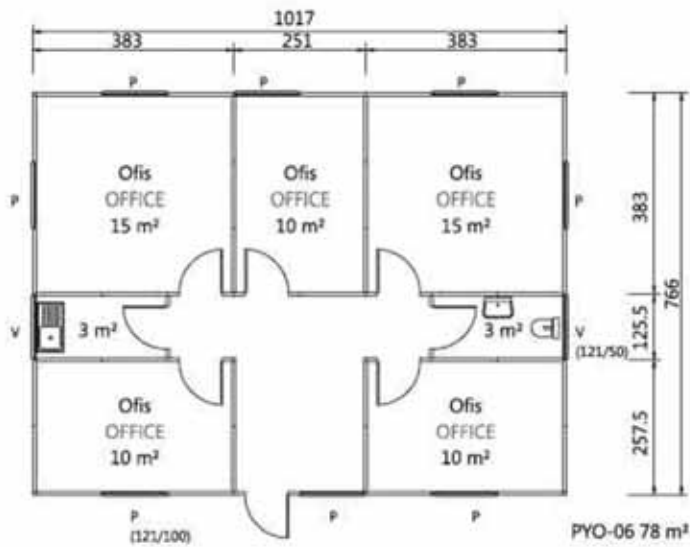
RIGHT SIDE ELEVATION



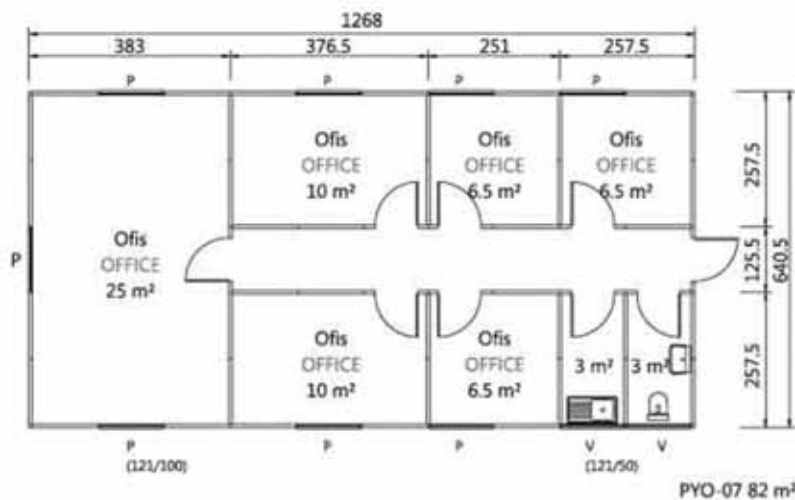
RIGHT SIDE ELEVATION



RIGHT SIDE ELEVATION



RIGHT SIDE ELEVATION

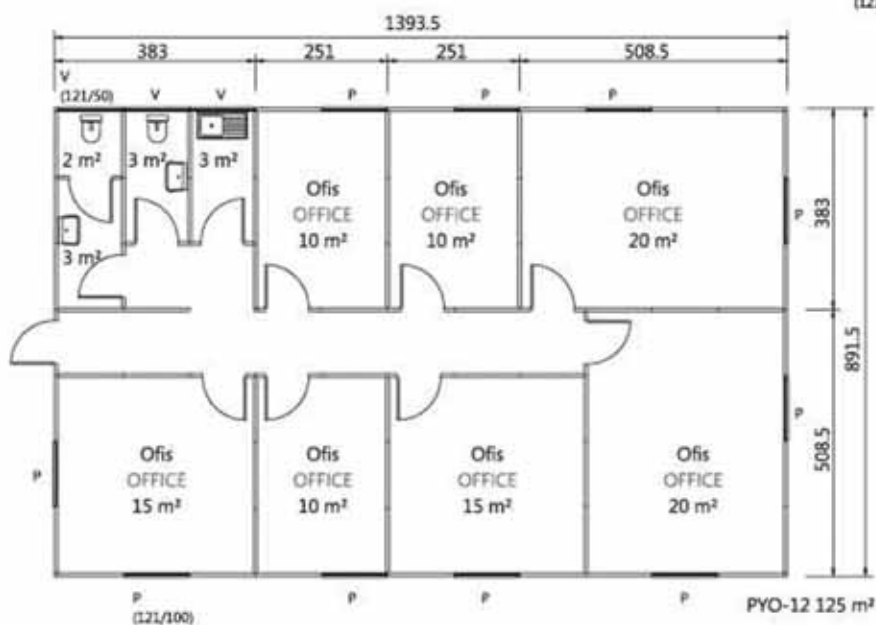


PYO-07 82 m²

Architectural floor plan of the first floor of the 'Pavilion' building. The plan shows a rectangular layout with a total width of 1519 and a total depth of 640.5. The plan is divided into several rooms: a central corridor (121/100) and a smaller corridor (121/50). Rooms include: 'Ofis OFFICE 10 m²' (top left and top right), 'Ofis OFFICE 6.5 m²' (top middle, four rooms), 'Ofis OFFICE 10 m²' (bottom left), 'Ofis OFFICE 6.5 m²' (bottom middle), and two small rooms of '3 m²' (bottom right). The plan also shows various doors, windows, and furniture like desks and chairs. The bottom right corner is labeled 'PYO-09 98 m²'.



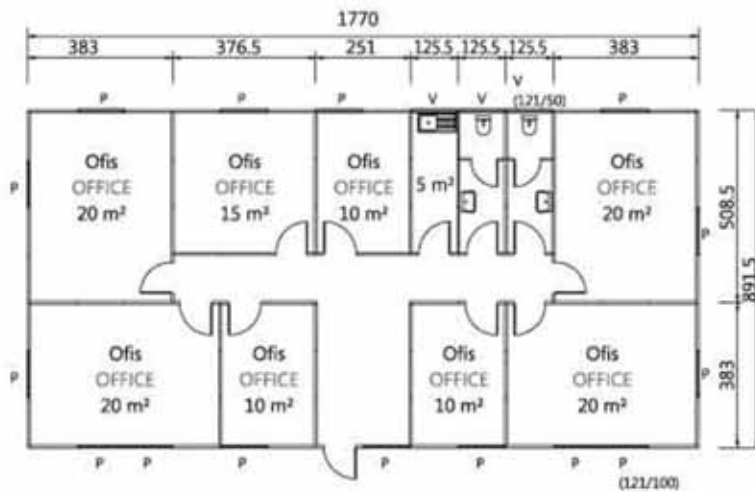
Architectural floor plan of the PYO-10 building. The plan shows a central corridor with multiple rooms. The top row has three rooms: "Ofis OFFICE 20 m²", "Ofis OFFICE 10 m²", and "Ofis OFFICE 20 m²". The middle row has "Ofis OFFICE 10 m²" on the left and "Ofis OFFICE 15 m²" on the right. The bottom row has "Ofis OFFICE 10 m²" on the left and two small rooms, each "3 m²", on the right. The total area is 102 m². Dimensions are given as 1142.5 (width) and 801.5 (depth). The plan is labeled "PYO-10 102 m²" and "121/100".



FRONT ELEVATION

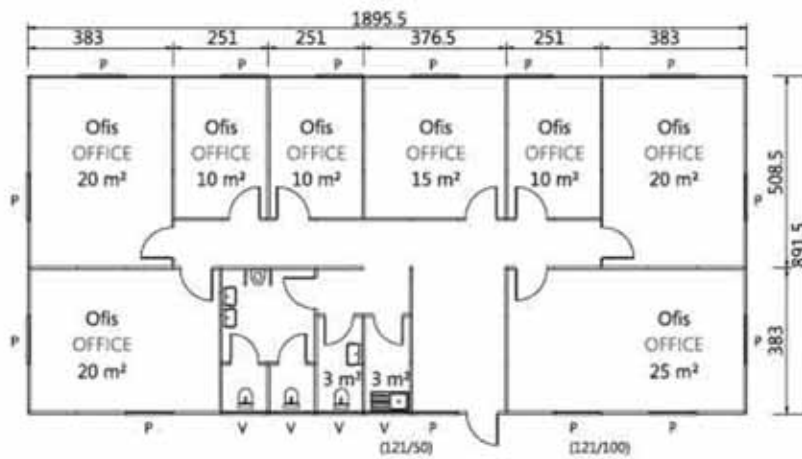


PREFABRICATED OFFICE BUILDINGS

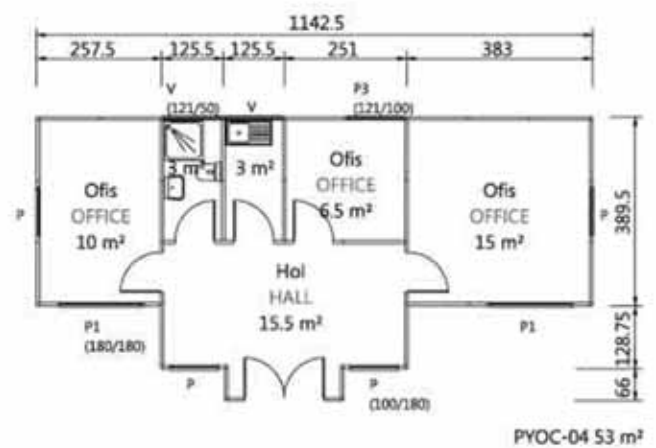
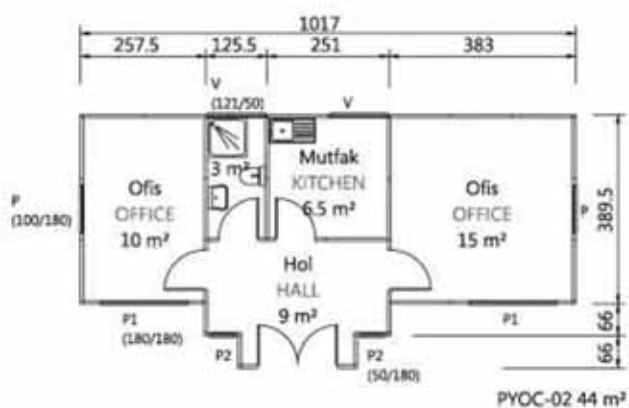


RIGHT SIDE ELEVATION

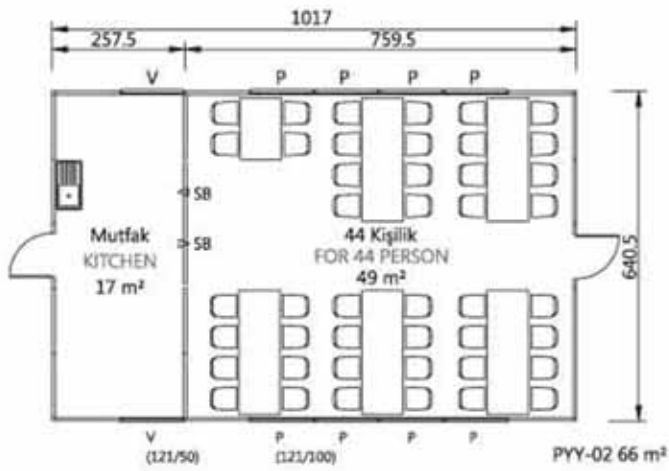
PYO-13 136 m²



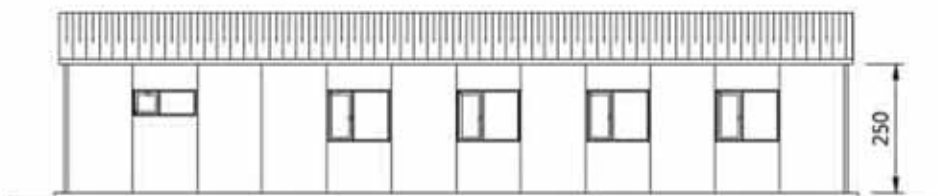
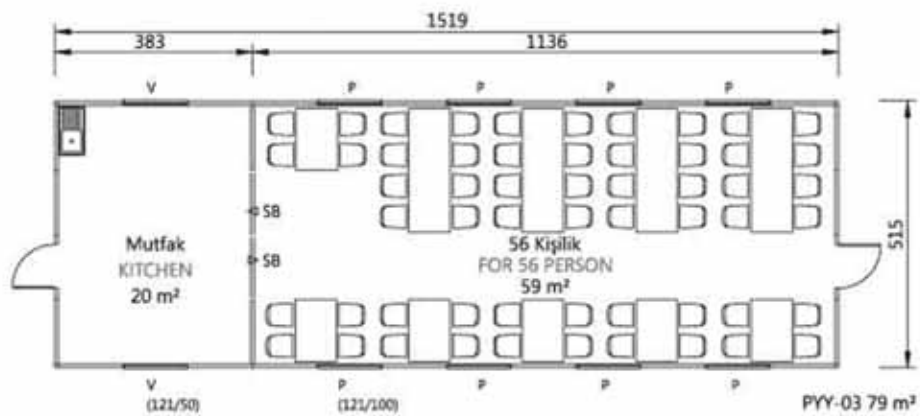
PYO-15 169 m²



PREFABRICATED DINING - HALL

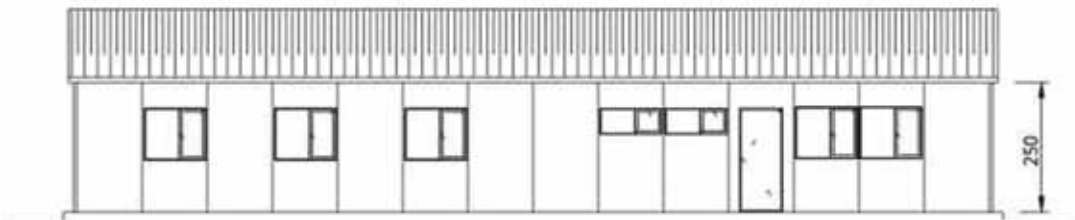
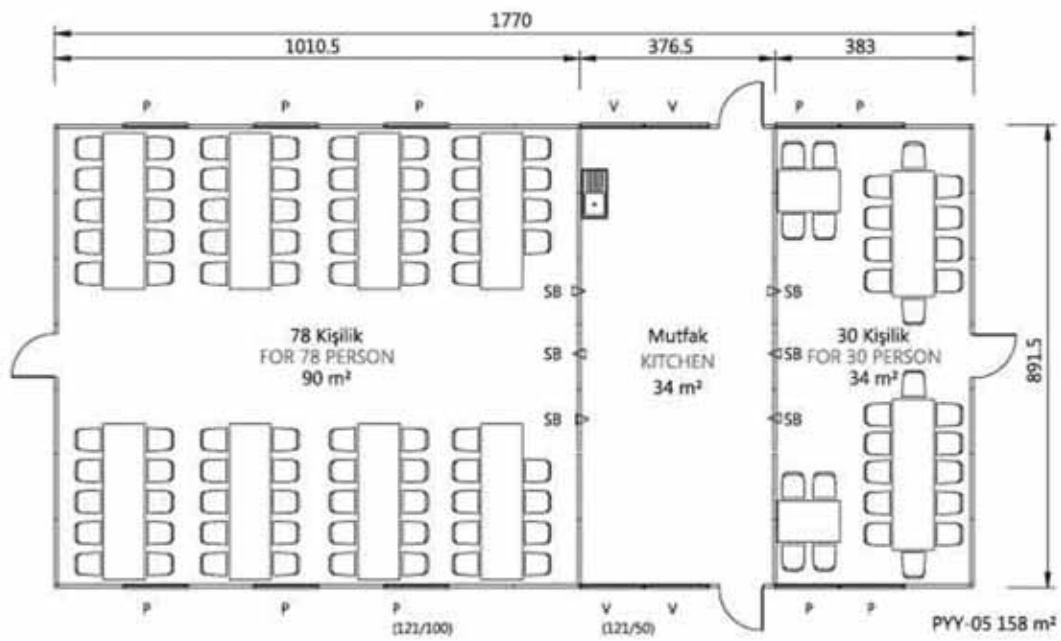
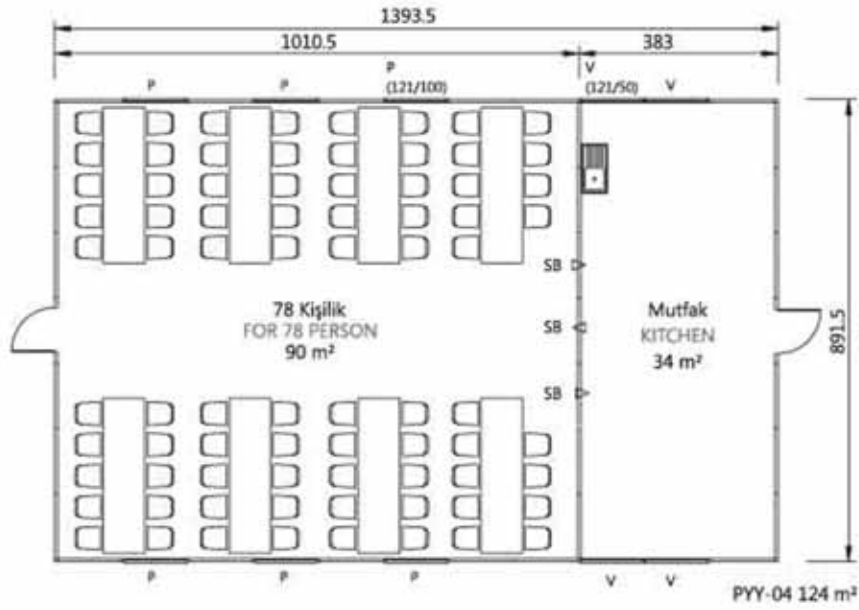


RIGHT SIDE ELEVATION



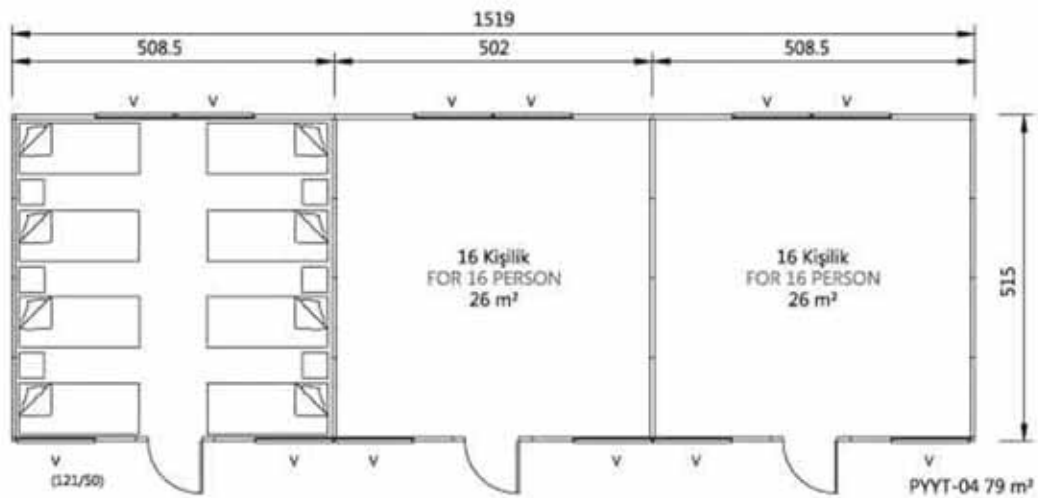
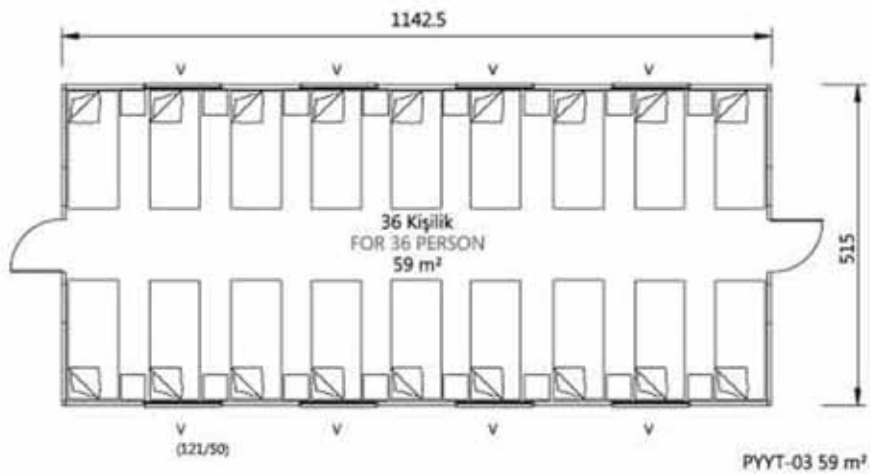
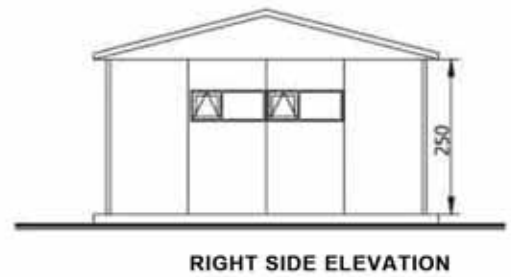
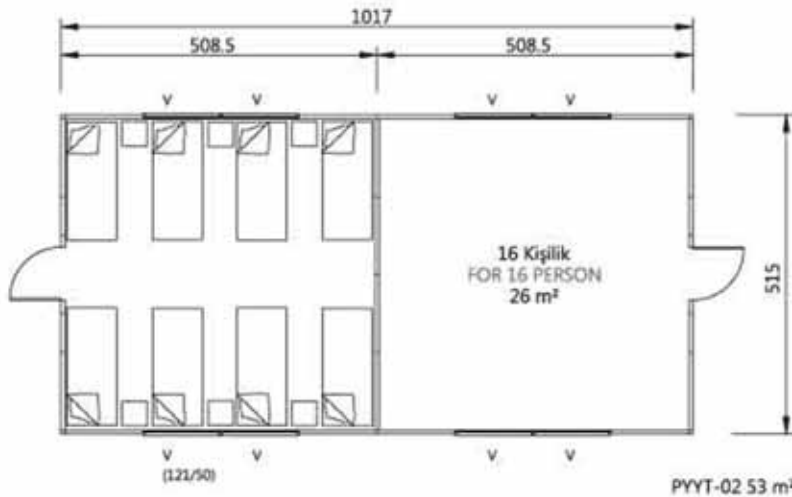
RIGHT SIDE ELEVATION

PREFABRICATED DINING - HALL

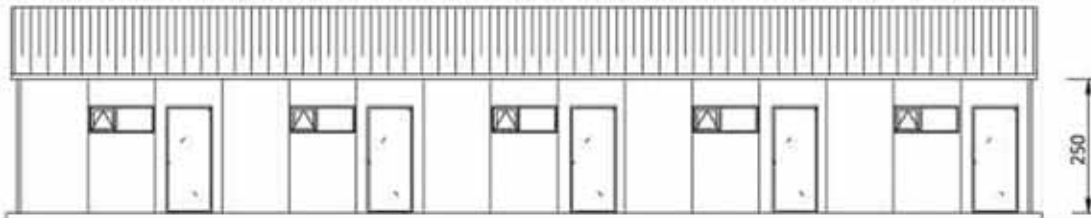
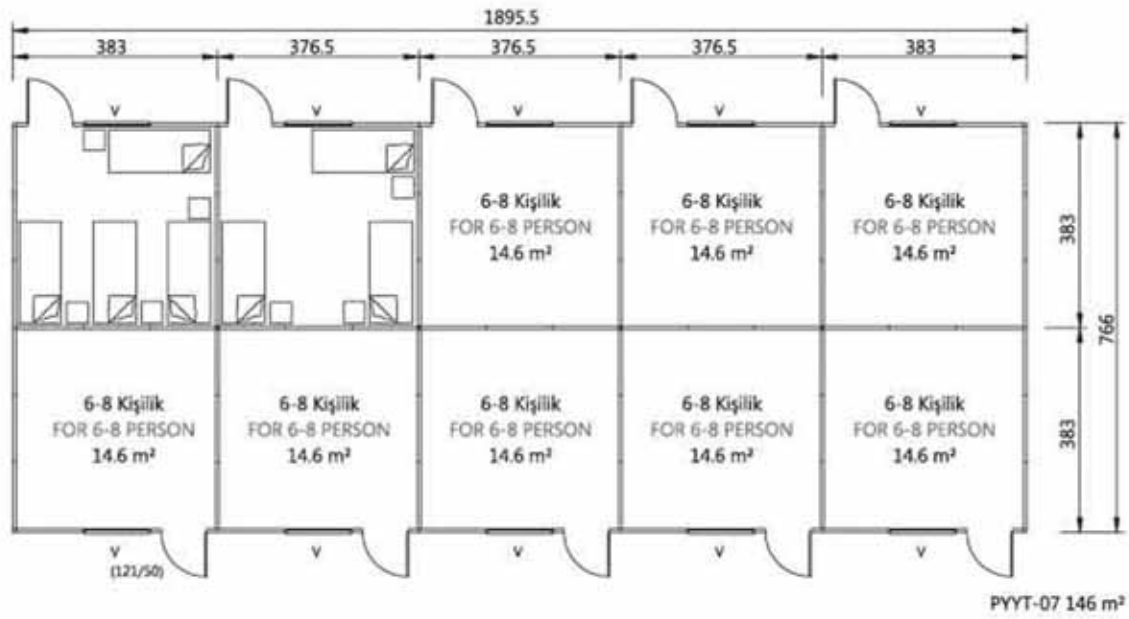


RIGHT SIDE ELEVATION

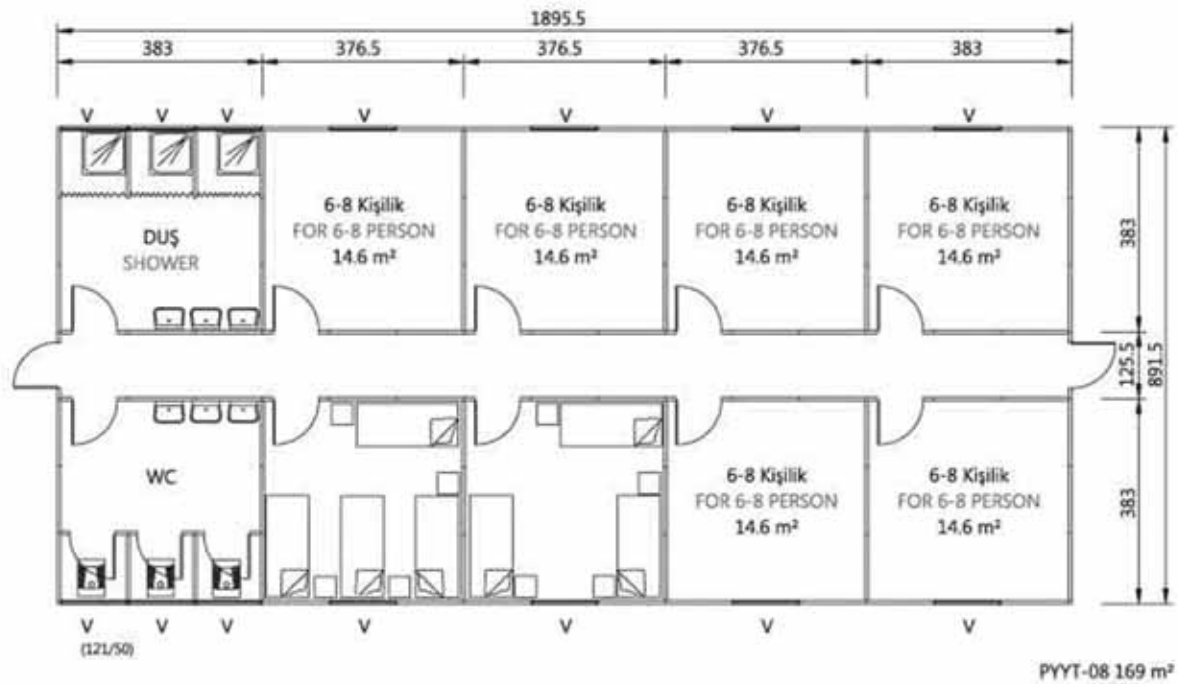
PREFABRICATED DORMITORY BUILDINGS



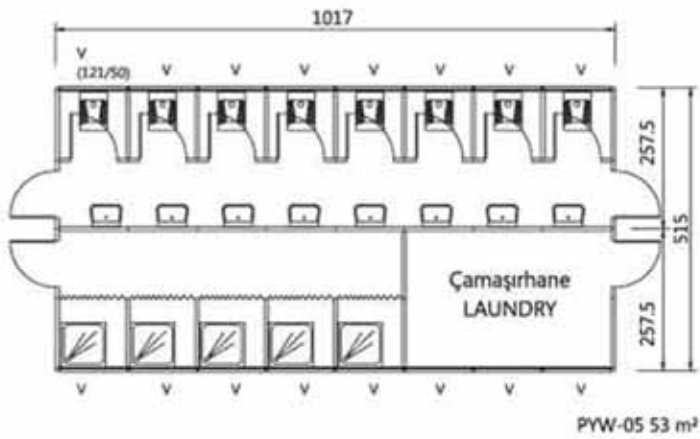
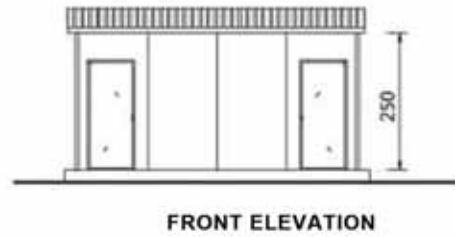
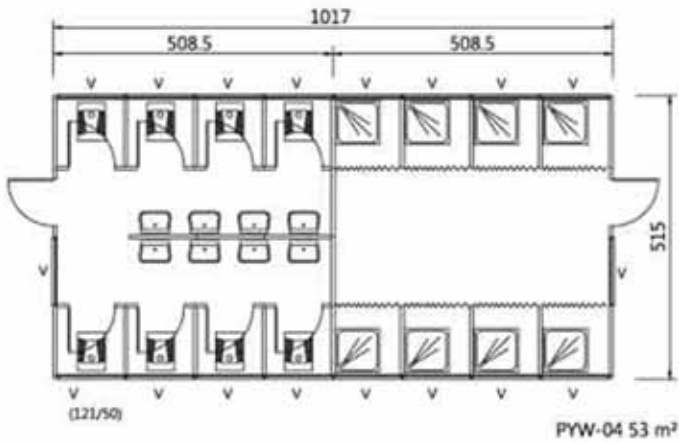
PREFABRICATED DORMITORY BUILDINGS



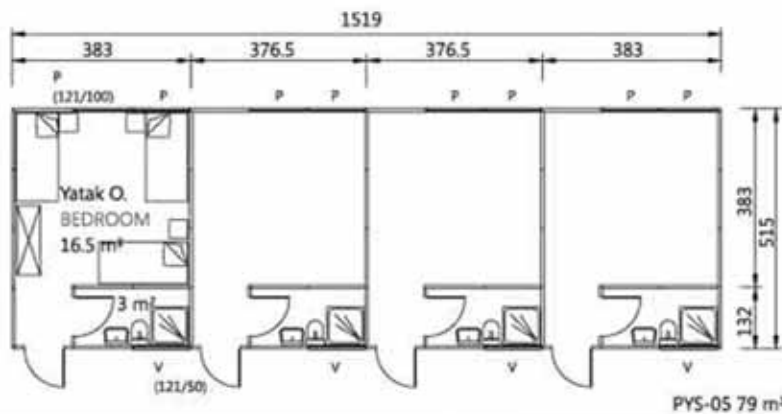
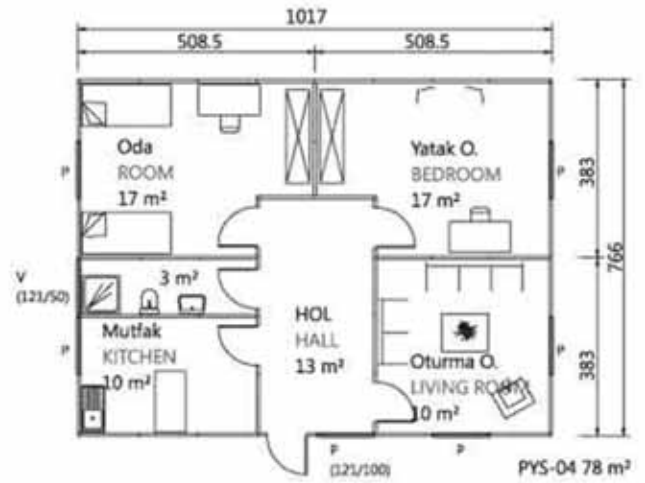
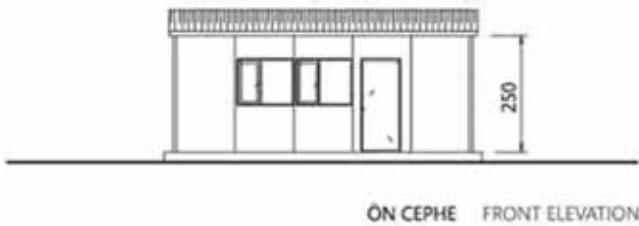
FRONT ELEVATION



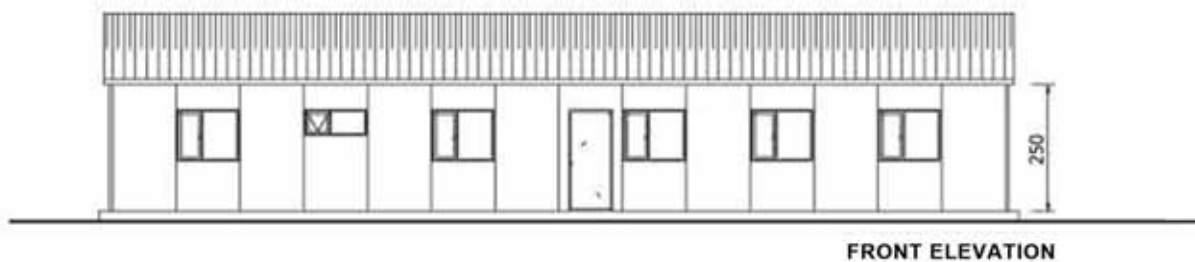
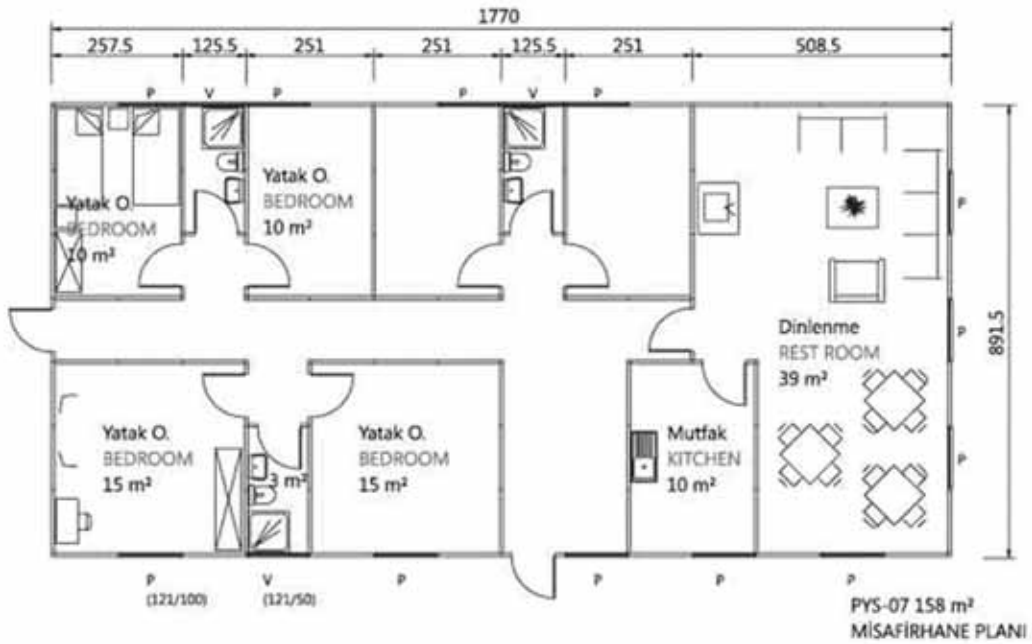
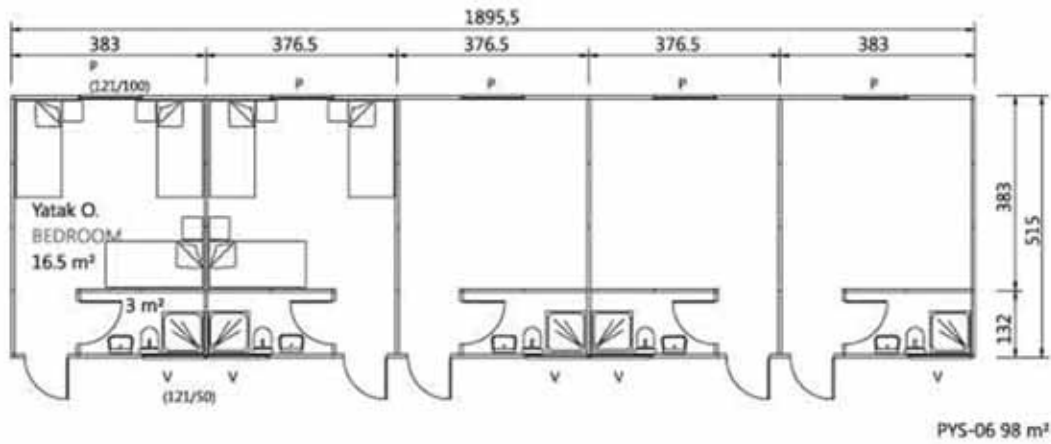
PREFABRICATED WC - SHOWER UNITS



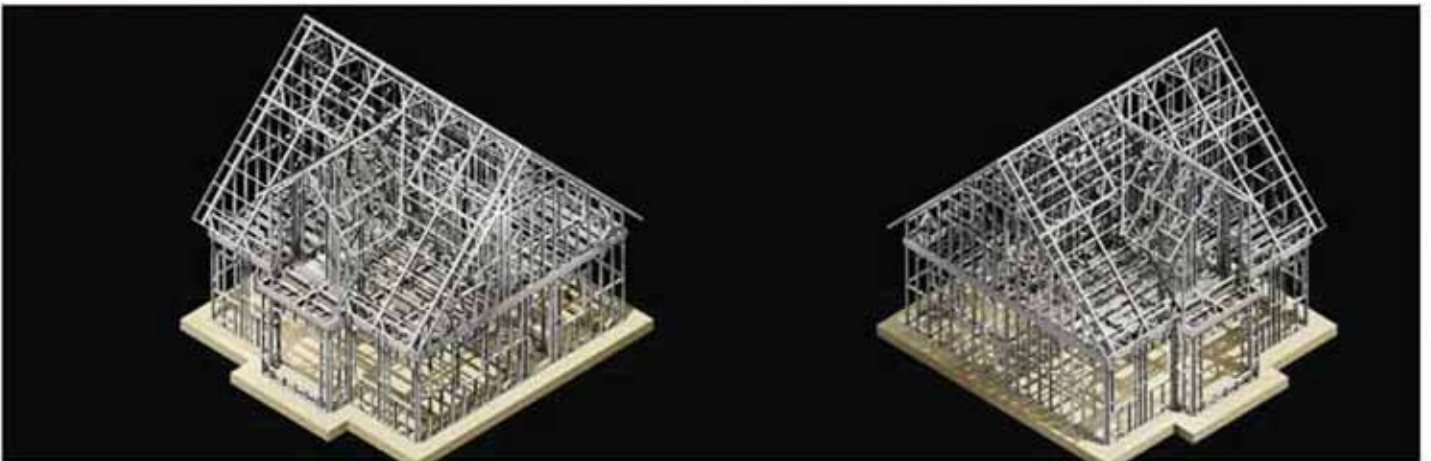
PREFABRICATED SOCIAL ESTABLISHMENTS



PREFABRICATED SOCIAL ESTABLISHMENTS



STEEL CONSTRUCTIONS



STEEL CONSTRUCTIONS





CONTAINER

Parce que leur cout est assez bas et parce qu'ils sont rapidement produits, les containers sont un des produits préférés de nos clients. Dans la fabrication de nos containers produits avec une technologie sans soudure, nous utilisons des aciers galvanisés de haute qualité, pour le revêtement extérieur nous utilisons de la tôle trapézoïdale vernie galvanisée, revêtue de film.

Dans la production de nos containers de base nous n'utilisons pas de tôle noire ou DKP ni de la soudure. L'opération de galvanisation des containers est nécessaire et importante pour empêcher l'oxydation. Pour cette raison, avec nos containers vous n'aurez jamais à faire aux problèmes d'oxydation. Par ailleurs nos containers sont rendus résistants à toutes les conditions climatiques et conformes à une utilisation de longue durée. Ce que l'on voit sur les containers produits par les autres firmes, c'est que la soudure utilisée pour l'assemblage cause une oxydation importante.

Dans l'assemblage de nos containers nous utilisons des écrous et des boulons et absolument pas de soudure. Ainsi, les containers assemblés sans soudure donnent une plus haute résistance.

Pour les planchers de nos containers nous utilisons des plaques (fibre-ciment) de marque Hekimboard, émanant de la production haute technologie de Hekim Yapı SA, une des entreprises de notre groupe. Ces plaques de haute qualité sont incombustibles, insensibles aux intempéries et à l'eau, et elles ne contiennent pas d'amiante.

Pourquoi nos clients préfèrent nos containers ? Parce que nous produisons des containers qui résistent aux séismes, qui sont de haute qualité et robustes, faciles à transporter, ayant une longue durée de vie, économiques et sans risque d'oxydation. Et nous les produisons assez rapidement. En ce qui concerne nos containers qui sont produits sur notre ligne de production Structure Robot, nous avons une capacité de production de 1500 unités par mois.

DOMAINES GENERAUX D'UTILISATION DES CONTAINERS

Container à système modulaire: Les containers à système modulaires peuvent être à un ou deux étages. Ces types de containers peuvent être employés comme bureaux, installations de chantier, réfectoires, dortoirs, installations militaires préfabriquées, douches-WC et dépôts. Les containers à système modulaire peuvent également être conçus pour d'autres utilisations spécifiques.

Containers comme unités de douches-WC : ils sont très robustes, grâce à leur construction métallique. Ces unités se conforment au transport et aux changements de lieux. Les installations d'eau et d'électricité sont effectuées par notre société. Les tuyaux d'eau étant non pas en dessous mais derrière le container, la connexion aux réseaux publics d'assainissement et d'alimentation sera facile à réaliser. Ces containers peuvent contenir plusieurs WC et douches, ainsi ils seront capables de répondre aux besoins de grands chantiers, grandes organisations englobant un nombre important de personnes.

Dans toutes nos cabines de douche-WC : des miroirs, des lavabos, des toilettes turques ou européennes, des distributeurs de serviettes en papier, des étagères, des abattants de WC, des distributeurs de savon liquide, des aspirateurs, des plombs automatiques, des clefs de prise, une installation de câblage et des armatures d'éclairage.

Nous proposons également des solutions pour les personnes handicapées.

Container à panneaux sandwich: Ce sont des containers qui ont un niveau d'isolation importante. Les panneaux sont en polyuréthane. Comme les containers à panneaux polyuréthanes et à système modulaire, ces containers peuvent également être produits sur un ou deux étages. Avec différentes épaisseurs de panneaux, ces containers peuvent être produits selon les nécessités du climat du lieu d'utilisation. Les domaines d'utilisation des containers à panneaux polyuréthane sont en général des bureaux, des installations de chantier, des réfectoires, des dortoirs, des installations militaires préfabriquées, des douches-WC, des dépôts etc.

Containers mobiles : Comme son nom l'indique, le container mobile présente une haute mobilité et c'est pour cette raison que les firmes qui changent souvent de lieu de travail préfèrent ce type de containers. Ces containers sur roues ne demandent pas de temps de montage et d'installation, et ainsi ils permettent un gain de temps important aux entreprises.

Containers démontables : Ces containers, puis qu'ils sont démontables sont faciles à transporter et à manipuler. Comme les containers mobiles les containers démontables sont également préférés par certaines entreprises.

Modèles de containers : Containers démontables, containers à polyuréthane, containers pour WC, containers pour douches, containers pour bureaux, containers douche-WC, containers cabines de sécurité, containers mobiles, containers à système modulaire, containers de camping.



CONTAINER

The containers we are build are preferred thanks to their low costs and fast building process. Built employing the Unwelded Construction Technique, these containers are made of high quality galvanized structural steel, and their exterior surfaces are plated with galvanized trapeze steel plates laminated with film.

Our standard containers are built without using black steel plate, DKP steel plate, or welding. The galvanizing process is an important and necessary process to ensure the steel material to be stainless. Therefore, these containers never rust. The galvanizing process also makes the containers durable to all kinds of weather elements and enjoy a long service life. Most of the containers built by other companies are welded at their joints, end said welded joints rust in time.

Instead of welding, a bolt and nut system is used on the joints of these containers. This construction technique ensures the containers to be more sturdy. The floors of these containers are made of natural cement plates (fibercement) manufactured by Hekim Yapı A.Ş., a subsidiary of our holding company, under the brand Hekimboard, which are fireproof, durable to weather element and water, containing no asbestos. As a result, these containers are durable to earthquake, can be built and shipped in short lead times, enjoy a long service life, economical, and rust-free. They are built on our Robot Structure line whose capacity is 1,500 units/month.

We are proud of sharing the difference and superiority of these containers with professional users and end users, and providing them with high quality products and services thanks to the advanced building technology we employ.

GENERAL TYPES OF CONTAINER

Module System Container:

This type of container can be used as single - storey or duplex office, prefabricated construction site, mess hall, dormitory, prefabricated military facility, toilet, shower room, warehouse, etc. It can be custom-built for special purposes too.

Sandwich Panel Container:

Built of highly insulated polyurethane panels, this type of container is especially good for areas where weather elements are severe. As in the module system container, it can be built as a single - or multi - storey unit.

This polyurethane - based container is generally used as office, dormitory, mess hall, prefabricated construction site, prefabricated military facilities, toilet, shower room, warehouse, etc.

Mobile Container:

Thanks to its mobility, this type of container is favored by construction companies working at several different sites. Built with wheels, it does not need to be erected or assembled, saves time.

Demountable container:

This type of container needs much lesser room during shipment and is easy to transport. As in the mobile container, it is used as alternative to the conventional containers.

Classification in terms of model:

Demountable container, polyurethane container, toilet container, shower container, office container, toilet-shower room container, security checkpoint container, mobile system container, camp container.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES DES CONTAINERS MODULAIRES DE TECHNOLOGIE SANS SOUDURE

MODE DE PRODUCTION

Structure modulaire, à corps en tôle vernie, enrobée de film et de système COIL COATING. Container de type 1 est produit dans des dimensions 2.40x6.00x2.60 m, et type 2 3.00x7.00x2.60 m. Tous les matériaux utilisés sont certifiés TSE (Institut des Standards Turcs).

DONNEES TECHNIQUES

CHARGE DE NEIGE : 80 kg/m² (Dépend de la région de neige et de l'altitude du lieu de montage) TS 498 et TS 7046.
VITESSE DU VENT : 102 km/h (50 kg/m²) TS 498
COEFFICIENT DE TRANSMISSION DE CHALEUR DU MUR EXTERIEUR : K : 0,61 Kcal/m²/hC (K : 0,71 W/m² K).
COEFFICIENT DE TRANSMISSION DE CHALEUR DU MUR INTERIEUR : K : 0,58 Kcal/m²/hC (K : 0,67 W/m² K).
COEFFICIENT DE TRANSMISSION DE CHALEUR DU TOIT : K : 0,39 Kcal/m²/hC (K : 0,46 W/m² K).
COEFFICIENT DE TRANSMISSION DE CHALEUR DU PLANCHER : K : 3,45 Kcal/m²/hC (K : 4,01 W/m² K).
CAPACITE DE CHARGE DU CHASSIS : 200 kg/m² TS 498 (Calculé en fonction de TS 498).
ZONE SISMIQUE : Coefficient d'accélération sismique A0= 0,40 (zone sismique de premier degré). Coefficient de l'importance du bâtiment I= 1 Coefficient de charge variable n= 0,3.

NORMES CONCERNEES

Design-statique EUROCODE 3, TS 498, TS 7046, TS 648, TS 11372.
Règlement concernant les bâtiments à construire dans les zones sismiques (06-03-2006). Règlement sur l'isolation thermique (08-05-2000).

ZONE CLIMATIQUE : L'isolation des murs est conforme à la zone climatique 1 (K : 0,60 W/m² K). L'isolation du toit est conforme à la zone climatique 2 (K : 0,40 W/m² K). pour les autres zones climatiques ces valeurs peuvent être augmentées (en option).

MURS EXTERIEURS

HAUTEUR EXTERIEUR TOTAL : 2600 mm
HAUTEUR NET INTERIEUR : 2370 mm, pour toilettes turques, 2055 mm
REVEITEMENT FAÇADE EXTERIEUR : Tôle trapézoïdale, vernie système COIL COATING, de 30 mm de profondeur, de 0,50 mm d'épaisseur. 2400 mm.
ISOLATION : Mousse polystyrène (EPS) de 50 mm d'épaisseur. 16 kg/m³ ; classe feu B1 (au choix de la laine de verre ou de la laine de roche peuvent être utilisées).
FAÇADE INTERIEUR : lambris PVC (au choix, panneau peint en blanc de marque HEKIMBOARD de 8 mm (incombustible) Selon EN 13501-1 classe A1 ou FIBER-CEMENTLAM de 8 mm)
CARCASSE DE PANNEAUX : 50x50x1,2/1 mm, profil formé à froid avec profileuse à galets, coupe C/U, galvanisé, de haut standard (selon les calculs statiques et les nécessités de la construction, peut varier entre 0,8 et 2 mm).

MURS INTERIEURS

HAUTEUR DU MUR INTERIEUR : 2370 mm, pour toilettes turques, 2055 mm
REVEITEMENT DE FAÇADE INTERIEUR : lambris PVC (au choix, panneau peint en blanc de marque HEKIMBOARD de 8 mm (incombustible) Selon EN 13501-1 classe A1 ou FIBERCEMENTLAM de 8 mm)
ISOLATION : Mousse polystyrène (EPS) de 40 mm d'épaisseur. 16 kg/m³ ; classe feu B1 (au choix de la laine de verre ou de la laine de roche peuvent être utilisées).
CARCASSE DE PANNEAUX : 50x50x1,2/1 mm, profil formé à froid avec profileuse à galets, coupe C/U, galvanisé, de haut standard (selon les calculs statiques et les nécessités de la construction, peut varier entre 0,8 et 2 mm).

REVEITEMENT PLANCHER

CONSTRUCTION : 100x50x1,2/1 mm, profil formé à froid avec profileuse à galets, coupe C/U, galvanisé, de haut standard (selon les calculs statiques et les nécessités de la construction, peut varier entre 0,8 et 2 mm).
REVEITEMENT : Sur des panneaux fibre-ciment de 15-16 mm d'épaisseur, rouleau PVC d'épaisseur totale de 2,5 mm (épaisseur de surface 150 microns). Aux salles d'eau, collage de céramiques blancs de 20x20 cm.
ISOLATION (en option) : Sous la construction formée de profils horizontaux, tôle plane galvanisée naturelle de 0,50 mm + matelas de laine de verre de 80 mm (14 kg/m³) 4 panneau fibre-ciment de 15-16 mm d'épaisseur + revêtement plancher en PVC ; dans les salles d'eau collage de céramiques blancs de 20x20 cm. Coefficient de transmission thermique du plancher est égal à K : 0,38 Kcal/m²hc.

REVEITEMENT PLAFOND

TOUT L'ESPACE : Lambris PVC fibre-ciment de 6 mm (au choix, panneau peint en blanc de marque HEKIMBOARD de 8 mm (incombustible) Selon EN 13501-1 classe A1 ou FIBERCEMENTLAM de 8 mm).

TOIT

CONSTRUCTION DU TOIT : 100x50x1,2/1 mm, profil formé à froid avec profileuse à galets, coupe C/U, galvanisé, de haut standard (selon les calculs statiques et les nécessités de la construction, peut varier entre 0,8 et 2 mm). (Les eaux de pluie sont évacuées via les égouttoirs dans les angles).
REVEITEMENT : Tôle trapézoïdale, non vernie, de 27x200 mm de profondeur, de 0,50 mm d'épaisseur.
ISOLATION : matelas de laine de verre de 80 mm (14 kg/m³).

MENUISERIE DES PORTES

PORTE EXTERIEUR : (avec dormant en tôle vernie au four de 0,50 mm) Porte en tôle 845x1960 mm, avec isolation. Dimensions extérieurs : épaisseur du battant 45 mm ; dans un revêtement en tôle galvanisée vernie RAL 9002, système COIL COATING, enrobée de film, 0,50 mm ; rembourrage EPS de 16 kg/m³ avec panneaux de particules des deux cotés. Les dormants des portes sont spécialement façonnés et munis de garniture d'étanchéité.
PORTE INTERIEUR : (avec dormant en tôle vernie de 1 mm) Porte plane mdf-lam 840x1960 mm, avec dimensions extérieurs : épaisseur du battant : 42 mm.
PORTE POUR SALLE D'EAU : (avec dormant en tôle vernie de 1 mm) porte plane mdf-lam ; 620x1960 mm, épaisseur du battant 42 mm. Pour les WC battants mdf-lam de 18 mm, 600x1830 mm.
POIGNET ET SERRURES : Portes extérieurs : serrures à canons, portes intérieurs : serrures encastrées de marque ITO ou KALE. Poignets métalliques gris ou jaune.

MENUISERIE DES FENETRES :

FENETRE (avec dormant en tôle vernie au four de 0,50 mm) : 1000x1170 mm.
Poignets en PVC de marque PVC INTERPEN.
CUISINE: Extracteur d'un diamètre de 120 mm.

VITRAGE

SIMPLE VITRAGE : 4 mm de marque ŞİŞECAM
DOUBLE VITRAGE : 4+9+4 mm de marque ŞİŞECAM (en option).

PEINTURE

DORMANTS PORTES ET FENETRES EXTERIEURS: Peinture prêt à l'emploi COIL COATING
DORMANTS PORTES INTERIEURES : Peinture prêt à l'emploi COIL COATING
ANGLES ET TRAVERSES EXTERIEURS : Traverses horizontales peinture huile RAL 3020 rouge / RAL 5022 bleu marin. Angles extérieurs ; tôle vernie galvanisée Système COIL COATING prête à l'emploi, RAL 9002 blanc cassé.
AUTRES FERRURES : Les ferrures non galvanisées ne seront pas peintes.

INSTALLATION ELECTRIQUE ET TELEPHONIE – NON ENCASTREE

(si revêtement intérieur est en fibre-ciment, exécuté en encastrée)

CABLES : (2000 Watt, 220 Volt, 50 Hz) de marque Oznur, Ozler, Hes, Pirelli : sorties de prise 3 x 2,5 mm² NYM, lignes de prise 4 x 2,5 mm² NYM, sorties d'éclairage 2x1,5 mm² NYM, lignes 3 x 1,5 mm² NYM.

ARMATURES D'ECLAIRAGE

ESPACE COURANT : lampes d'éclairage de marques Philips et General ; armatures de marque Pelsan, Balkaya.
SALLE D'EAU DESSUS PORTE EXTERIEUR : Giop-IP44, de marque Balkaya.
INTERRUPTEURS PRISES : De marque Viko (série classique) ou équivalent.
FUSIBLES, BOITES A FUSIBLES: Fusibles de marque Siemens ; boîtes à fusibles de marque Viko, Balkaya.
PRISE DE TELEPHONE : De marque Viko ou équivalent (existent en nombre suffisant selon le plan d'installation).

RESEAU D'ASSAINISSEMENT NON ENCASTRE (si revêtement intérieur est en fibre-ciment, exécuté en encastrée)

VITRIFIES/ARMATURES

LAVABOS : 37x45 type mural, de marque Kütahya Seramik.
ROBINETS DE LAVABO ET DOUCHES : De marque ECA Yak, ECA Ekomiks ; pour les systèmes avec eau froide, les robinets seront montés au mur, pour les systèmes avec eau chaude, les robinets seront montés au lavabo.
CUVETTE WC : de marque Kütahya Seramik, avec réservoir en plastique (pour les logements, cuvette avec réservoir en céramique). (avec robinet intérieur de marque ECA Yak).
BAC A DOUCHE : 80 x80 cm, Acrylique, de marque Akplast.
EVIER : Evier en chrome, 50x100 cm, armoire de dessous en panneau de particules. L'armoire du dessus n'est pas fourni.
ACCESSOIRES : Distributeurs de serviettes en papier, porte-savons, miroirs, étagères, abattant WC en PVC (de marques Aset, Ozcapas, Çelik Ayna).
TUYAUX : Eau propre PPRC – de marque Firat, Eau usée de marque Firat, Sintaş.

SYSTEME DE LEVAGE

Grace aux boulons à anneaux discrètement montés dans les angles ; et en liant les câbles d'acier à distances égales aux serrures, le matériel peut être levé. Les containers peuvent être produits, au choix, en un ou deux étages. Tous les containers ont ce dispositif de levage.

HEBO YAPI SA SE RESERVE LE DROIT D'EFFECTUER TOUT CHANGEMENT DANS LES DETAILS TECHNIQUES.

TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR MODULAR UNWELDED CONSTRUCTION SYSTEM CONTAINER

PRODUCTION TYPE

Modular Construction with, foil, faced, pre-painter galvanized trapezoidal sectioned metal sheet body with COIL COATING.
Type-1 Containers are manufactured with the sizes of 2.40x6.00x2.60 m.
Type-2 Containers are manufactured with the sizes of 3.00x7.00x2.60 m.
Apprx weight of containers (type KE 1) :2.40x6.00:1500 kg, 3.00x7.00:2000 kg.
All materials certificated by TSE.

TECHNICAL DATAS

SNOW LOAD :80 kg/m² (changing according to snow load of the erection area and altitude.) TS 498 ve TS 7046.
WIND SPEED :102 km /saat (50 kg/m²) TS 498.
EXTERNAL WALL HEAT TRANSMISSION COEFFICIENT :K:0,61 Kcal/m²hC (K:0,71 W/m² K).
INTERNAL WALL HEAT TRANSMISSION COEFFICIENT :K:0,58 Kcal/m²hC (K:0,67 W/m² K).
ROOF HEAT TRANSMISSION COEFFICIENT :K:0,39 Kcal/m²hC (K:0,46 W/m² K).
FLOOR HEAT TRANSMISSION COEFFICIENT :K:3,45 Kcal/m²hC (K:4,01 W/m² K).
BASE-PLATE (chassis) LOAD CAPACITY :200 kg/m² TS 498
SEISMIC ZONE :Effective ground acceleration coefficient :A0=0,40 (1. degree seismic zone). Building importance coefficient I=1 live load coefficient n:0,3
RELEVANT STANDARDS :Desing-Static EUROCODE 3, TS 498, TS 7046, TS648, TS 11372 Regulations about buildings which are to be erected in seismic zone (06.03.2006) Insulation TS 825, Heat insulation regulation (08.05.2000)
CLIMATE ZONE :Wall insulation is suitable for 1. climatic zone (K:0,60W/m² K) Roof insulation is suitable for -2. climatic zone (K:0,40W/m² K) Section of roof and walls can be thicker for other climatic zone (optional)

EXTERNAL WALLS

EXTERNAL WALL HEIGHT :2600 mm
INTERNAL CLEAR HEIGHT :2370 mm, in WC container with eastern type water closets it is 2055 mm
OUTER SURFACE COVERING :30 mm roll depth, 0.50 mm thick filmed covered, RAL 9002 colored galvaniz trapezoidal sectioneds steel sheets with COIL COATING system, 2400mm
INSULATION :50 mm thick expanded polystyrene foam B1 class (16 kg/m³ density) (if required XPS foamboard, rockwool and glasswool can be used)
INTERNAL SURFACE :PVC Panelling (if required 8 mm thick, white colored FIBERCEMENT board HEKIMBOARD brand-marked (non-combustible) EN 13501-1 A1 class or 8 mm FIBERCEMENTLAM or 8 mm thick white colored chip board plate)
PANEL CARCASE :50x50x1,2 / 1 mm high

INTERNAL WALLS

INTERNAL WALL HEIGHT :2370 mm, WC container with eastern type water closets it is 2055 mm
SURFACE COVERING :PVC Panelling (if required 8mm thick, white colored FIBERCEMENT board HEKIMBOARD brandmarked (non-combustible) EN 13501-1 A1 class or 8 mm FIBERCEMENTLAM or 8 mm thick white colored chip board plate)
INSULATION :40 mm thick expanded polystyrene foam B1 class (16 kg/m³ density) (if required XPS foamboard, rockwool and glasswool can be used).
PANEL CARCASE :50x50x1,2 / 1 mm high quality galvanizcold formed C/U section profile which is manufactured in roll forming line (it can be changed between 0,8-2 mm according to requirements of project)

FLOOR COVERING

CONSTRUCTION :100x501,2 / 1,5 mm high quality galvaniz cold formed C/U sectioned profile which is manufactured in roll forming line (it can be changed between 0,8-2 mm according to requirements of project)
COVERING :2,5 mm thick PVC roll which 150 micron PVC surface as flood covering on the 15 mm-16 mm thick fibercement board Hekimboard brandmarked (non - combustibile) EN 13501-1 A1 class and in wet volumes 20x20 ceramics tiles.
INSULATION (optional) :0.50 mm thick natural galvanized trapezoidal sectioned steel sheet over the construction with horizontal profiles+ 80 mm mattress glasswool (14 kg/m³) +15 mm -16 mm thick FIBERCEMENT board HEKIMBOARD brandmarked (non-combustible) EN 13501-1 A1 class + PVC roll as floor covering and in wet volumes 20x20 ceramics tiles. Floor Heat Transmission Coefficient K:0,38 Kcal/m²hC

CEILING COVERING

COVERING :PVC Panelling (if required 8 mm thick, white colored FIBERCEMENT board HEKIMBOARD brandmarked (non-combustible) EN 13501-1 A1 class or 8 mm FIBERCEMENTLAM or 8 mm thick white colored chip board plate)

ROOF

ROOF CONSTRUCTION :100x50x1,2 / 1,5 mm high quality galcanized cold formed C/U sectioned profile which is manufactured in roll forming line (it can be changed between 0,8-2 mm according to requirements of project)
COVERING :27x200 mm roll depth, 0.50 mm thick galvanized trapezoidal sectioned unpainted steel sheet.
INSULATION :80 mm mattress glass woli (14 kg/m³)

DOOR JOINIRIES

EXTERIOR DOOR : (0.50 mm furnace painted sheet) 845/1960 mm insulated sheet door (outer size) both sides 0,50 mm RAL 9002 painted steel bheet and chipboard covered and inside EPS in density of 16kg/m³ filled, leaf thickness 45 mm Door frames shaped as specially and fitted by rubber gasket.
INTERIOR DOOR : (1 mm painted steel sheet frame) 840x1960 mm mdf-lam press door (outer size), leaf trickness 42 mm
WET VOLUME DOORS : (1 mm metal steel sheet frame) 620x1960 mm mdf-lam (ou size), leaf thickness 42 mm in wc containers 18 mm 600x1830 mm. Mdf-lam doorwings.
DOOR LOCK and HANDLE :External doors have cylindrical locks and internal doors have encased lock. Brandmark Ito, or Kale, with yellow or grey colored metal door hadies.

WINDOW JOINIRIES

WINDOW : (0.50 mm furnace painted steel sheet framed) 1000/1170 PVC with PVC handles brandmark Interpen
KICHEN-WC-SHOWER :Dia 120 mm electrical, kitchen-type extractor fan with cover.

GLAZING

SINGLE GLAZING :4 mm Brandmark Sisecam
DOUBLE GLAZING :4+9+4 mm Branmar Sisecam (optional)

PAINTING

EXTERNAL DOOR and WINDOW FRAMES :Prepainted with COIL COATING system
INTERNAL DOOR FRAMES :Prepainted with COIL COATING system
OUTER CORNERS,BELTS :Horizontal belts RAL 3020 red or RAL 5022 dark blue oil painted outer cornes RAL 9002 colored galvanized trapezoidal sectioned steel sheets with COIL COATING system.
OTHER METAL PARTS :Galvanized construction is nopt exposed to any paint application.

ELECTRICAL and PHONE INSTALLATION

CABLE : (2000 Watt, 220 Volt, 50 Hz. Sochet sorties 3x2.5 mm² NYM, socket lines 4x2.5 mm² NYM lighting sorties 2x1.5 mm² NYM, linesi 3x1.5 mm² NYM, Oznur, Ozler, Hes, Pirelli /prizmain) brandmark

(UNDER THE PLASTER)

(the installation will be done over the plaster in case using FIBERCEMENT board HEKIMBOARD (non-combustible) EN 13501-1 : 2002 A1 class for internal coverings)

LIGHTING ARMATURES USUAL AREAS :Round armatures - liting bulbs brandmark Philips, General
WET VOLUME, OVER EXIT DOOR :Globe-IP44, brandmark Balkaya
ELECTRICAL SOSKETS,SWITCHES :Brandmark Viko (classic series) or equivalent
FUSES and FUSES BOXES :Fuse brandmark Siemens, fuse boxes brandmark Viko, Balkaya
PHONE SOSKETS :Brandmark Viko or equivalent (appropriate number will be supplied with respect to the plan)

SANITARY INSTALLATION (under the plaster)

(the installation will be done over the plaster in case using FIBERCEMENT board HEKIMBOARD (non-combustible) EN 13501-1 : 2002 A1 class for internal coverings)

VITREOUS / ARMATURES

LAVATORY / WASHBASIN :37X45 CM Wail type brandmark Kutahya Seramik
LAVATORY and SHOWER TAPS: :Brandmark Eca Yak, Eca Ekomiks Taps are wall mounted in cold water installationlavatories and taps have outlets in hot water installation lavatories.
WATER CLOSET :Wester style water closet, brandmark Kutahya Seramik, plastic flushing cistern wc taps brandmark ECA YAK
SHOWER TRAY :80x80 cm Acrylic brandmark Akplast
KITCHEN SINK :Chromium plated 50x100 cm double, lower chipboard cupboard. Top cupboard above the cupboard is not included.
ACCESSORIES :PVC paper holder, soap dish, mirror, shelf, closet cover (Aset, Ozcapas, Celikaynal)
PIPES :PPRC brandmark Firat
CLEAN WATER :PVC brandmark Firat, Berke, Sintas
WASTE WATER :PVC brandmark Firat, Berke, Sintas

LIFTING SYSTEM

The loading and unloading facility shall be made by connecting the steel ropes iying in the same interval to the iron lifting eyes mounted hiddenly on the corners, to the lockers. If required the containers shall be two or multi-storied. The transport system of all containers will be organized by concerning that specification. Wc, shower containers will be produced with insulation or without any insulation.

